

## CPWE

### CPWE "ENTERPRISE" MICROCONTRÔLEUR POUR LE PROCESS INDUSTRIEL



 Freely  
Programmable



Microcontrôleur/indicateur de poids multifonctions, pour le process industriel, 16 sorties, 8 entrées digitales, 3 ports séries RS232/RS485, sortie analogique 16 bit, protocoles de transmission Sysway, Modbus RTU et nombreux programmes d'application disponibles sont les caractéristiques de cet indicateur, qui permettent de l'utiliser en applications de dosage et vérification des poids, avec la gestion directe de l'automate. Homologation CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

La solution idéale pour  
les applications industrielles  
évoluées

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Clavier étanche numérique-fonctionnel à 25 touches, qui permet une introduction facile et direct des cible, textes alphanumériques, codes ect.
- Touche de fonction entièrement personnalisable avec la fonction désirée, afin de satisfaire les exigences de l'utilisateur.
- Afficheur LCD graphique rétroéclairé, explicite, avec visualisation claire du poids et de l'état de l'automatation. Sélection de la langue du programme directement dans le Set-Up.
- Boîtier en aluminium anodisé aux normes DIN, dimensions 202x105x147,7 mm, dimensions de découpe 187x90 mm.
- Degrés de protection frontale IP65, contre la poussière et les projections d'eau.
- Horloge en temps réel et sauvegarde permanente des données.
- Équipée de la Mémoire Alibi, pour une transmission CE-M de données à un PC ou à une imprimante.
- Calibrage et paramétrage configurables par ordinateur avec DINITOOLS ou par clavier. Calibrage théorique avec l'introduction de données des capteurs.
- Max. 1.000.000 divisions en usage interne.
- Max. 10.000e ou multi échelon 3 x 3000e et 0,3  $\mu$  V/d en version usage réglementé CE-M.
- Jusqu'à 8 points de linéarisation avec DINITOOLS.
- Résolution interne jusqu'à 3.000.000 points.
- Convertisseur A/D 24 bits sigma-delta, max.200 conv/sec.
- Connexion jusqu'à 16 capteurs avec une résistance d'entrée de 350 Ohm (45 capteurs de 1000 Ohm) et aux principaux capteurs digitaux disponibles sur le marché. Système de filtrage paramétrable, réglable selon le système.
- Gestion d'un système de pesage à 4 capteurs avec égalisation numérique ou gestion jusqu'à 4 systèmes de pesage indépendantes (selon le logiciel).
- Alimentation de 8 à 40 Vdc et sur demande 110-240Vac (avec bloc d'alimentation externe modèle ALSW en option).
- Température de fonctionnement : de -10 à +40°C.
- Connexion aux imprimantes et étiqueteuses par les conducteurs de commande disponibles.

## LOGICIELS D'APPLICATION

- AF01 : Totalisation et formulation
- AF02 : Comptage de pièces / quantité
- AF03 : Ponts bascules - Entrée / Sortie des véhicules
- AF04 : Contrôle statistique des préemballés
- AF05 : Etiquetage poids / prix industriels
- AF08 : Systèmes de pèse roues ou pèse d'essieux statique avec 2 ou plusieurs plateformes
- AF09 : Systèmes de pèse d'essieux statique ou dynamique avec 2 plateformes
- BATCH1 : Fonctions de dosage mono produit en charge ou décharge
- BATCH : Fonctions de dosage multi produits en charge ou décharge
- CHECK : Fonctions de pesage de colis sur tapis transporteur
- BELT : Fonction de lecture/régulation de la portée sur la bande transporteuse
- LW : Fonction de dosage et régulation du débit de produits en sortie de silos, citernes, trémies

## LOGICIELS D'APPLICATION PERSONNALISÉS

Avec une zone de développement intégré, vous pouvez créer des applications totalement personnalisées:

- assistant, messagerie pour l'opérateur
- la gestion des ports série, la personnalisation des protocoles
- Gestion complète des I/O numériques
- automatisations séquentielles ou simultanées
- la saisie de données, archives adaptée

Dini Argeo offre également le service de programmes sur mesures, parfaitement adaptés à la demande de vos clients.

## SECTION ENTREES / SORTIES

- 2 Ports séries RS232 configurables pour la liaison à un PC, imprimante, étiqueteuse, module ethernet (en option), balance externe, répéteur, lecteurs code barres série ou autres dispositifs.
- 1 Port RS232/RS485 configurable pour PC, automates programmables ou à d'autres dispositifs.
- 1 Port PS émulation clavier pour liaison avec un lecteur de badges ou un clavier PC, par câble avec connecteur mini DIN (en option).
- 16 sorties optocouplées 0.15A 48 Vac / 0.15A 60 Vdc programmables comme seuils de poids ou pour gestion avec la PLC (selon le modèle).
- 8 Entrées optocouplées, configurables comme touches fonction ou pour gestion de l'automation (selon le modèle).
- Interface Profibus externe (en option), pour gestion de l'automation (selon le modèle).
- Connexion Bluetooth en option, pour la programmation rapide sans fil des activités et des formules par PC portable, tablette ou smartphone.

## DETAIL 1





www.diniargeo.com



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

**DINI AR GEO**  
**FRANCE** sarl  
Nogent-sur-Marne  
info.fr@diniargeo.com

**DINI AR GEO**  
**GMBH**  
Sinsheim - Germany  
info.de@diniargeo.com

**DINI AR GEO**  
**UK Ltd**  
Taunton - United Kingdom  
info.uk@diniargeo.com

**DINI AR GEO WEIGHING**  
**INSTRUMENTS Ltd**  
Shanghai - China  
info.cn@diniargeo.com

**DINI AR GEO**  
**WEIGHBRIDGES**  
Calto (RO) – Italy  
info@diniargeo.com



**HEAD OFFICE**

Via Della Fisica, 20  
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy  
Tel. +39.0536 843418 Fax. +39.0536 843521  
info@diniargeo.com

**SERVICE ASSISTANCE**

Via Dell'Elettronica, 15  
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy  
Tel. +39.0536 921784 Fax. +39.0536 926654  
service@diniargeo.com

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE